

workshop

**DE GRAND PRIE VOOR
VEILIG EN GEZOND WERKEN**

Kees Halm



Wat is een RIE?

- Inventariseren: wat speelt binnen mijn bedrijf op gebied van arbeidsomstandigheden?
- Evalueren: wat is belangrijk en waar moet ik mee aan de slag?
- Doel: voorkomen of beperken gezondheidsklachten en ongevallen

Is een RIE belangrijk?

- Wettelijk verplicht (Arbowet artikel 5)
- Kern van je zorgsysteem, basis van je arbobeleid
- Plan – Do – Check – Act
- Goede arbeidsomstandigheden, voorkomen ziekteverzuim of arbeidsongeschiktheid

Snel naar

[VOOR WIE IS HET VERPLICHT?](#) ↓

[WAT ALS JE GEEN RI&E HEBT?](#) ↓

Voor wie is het verplicht? [🔗](#)

Als je medewerkers in dienst hebt, ben je werkgever en is een RI&E verplicht.

Als je medewerkers in dienst hebt, ben je werkgever en is een RI&E verplicht. Voor het niet hebben van een RI&E kun je direct een boete krijgen. Sinds 2021 wordt er vaker en strenger gecontroleerd door de [Nederlandse Arbeidsinspectie](#), dus wees op tijd voorbereid. Naast dat je een boete wil voorkomen, is het natuurlijk nog belangrijker dat je medewerkers in een veilige en gezonde omgeving werken. Zo blijven je medewerkers gezond en daarmee je bedrijf ook!

Bijzondere situaties

Uren

Wordt er, als je het werk van alle medewerkers bij elkaar optelt, maar voor maximaal 40 uur per week gewerkt? Dan kun je ook gebruik maken van de Checklist Gezondheidsrisico's.

Vestigingen

Het komt voor dat een bedrijf meerdere vestigingen heeft. Als dat bij jou het geval is, moeten de risico's voor alle vestigingen in kaart gebracht worden. De risico's kunnen hier namelijk ook verschillen.

Buitenland

Heb je als Nederlands bedrijf, medewerkers in het buitenland? Dan gelden voor die medewerkers de regels die in dat land gelden. In de EU is er altijd een RI&E-verplichting, maar de precieze regels verschillen per land. Kijk hier voor meer informatie over de [regels rondom de RI&E in andere Europese landen](#) [🔗](#).

Is je bedrijf gevestigd in het buitenland, maar heb je wel medewerkers in Nederland? Dan is een RI&E nog steeds verplicht.

ZZP-ers

[ZZP-ers](#) waar je een arbeidsovereenkomst mee hebt, tellen mee als medewerkers. Er moet dan een RI&E

















































Hoe kom ik aan een RIE?


- Belangrijkste taak van de preventiemedewerker
- Metaalunieleden kunnen gebruik maken van de branche RIE Metaalbewerking <https://www.rie-metaalbewerking.nl/site/nl>
- Via een externe partij, zoals een arbodienst
- Zelf uitvoeren (MKB RIE, IMA) <https://www.rie.nl/instrumenten/route-naar-rie>
- *Zorg altijd voor voldoende betrokkenheid vanuit het bedrijf!*


Welke onderwerpen?

- Arbozorg- en organisatie van de arbeid
- Inrichting arbeidsplaatsen
- Gevaarlijke stoffen en biologische agentia
- ...

Klik op de (i) voor meer uitleg over de betreffende categorie.

Nr	Productnaam ⁱ	Handeling ⁱ	Gevaarsindicatie ⁱ	Signaalwoord ⁱ	Status ⁱ	WIK ⁱ
 41	LOCTITE 572	Lijmen		Waarschuwing	 Incompleet >	
 42	LOCTITE 574	Lijmen		Waarschuwing	 Incompleet >	
 43	LOCTITE 577 PIPE SEALANT	Lijmen		Waarschuwing	 Incompleet >	
 44	NATRIUMHYDROXIDE 5-51%	Overig		Gevaar	 Incompleet >	
 45	NEBOL ODOURLESS	Ontvetten		Gevaar	 Incompleet >	
 46	OKS 391	Onbekend		Gevaar	 Incompleet >	
 47	PELOX BEITSPASTA TS-K2000 TR. VOOR EDELSTAA	Onbekend	 	Gevaar	 Incompleet >	
 48	PICKLE PASTE	Beitsen	 	Gevaar	 Incompleet >	
 49	PRIMER (KLEUR: WIT. KLEUR-VERZAMELING DOOR...	Onbekend	   	Carcinogeen	 Incompleet >	
 50	PROPOWER DEGREASER, SPUITBUS	Onbekend	   	Verdacht Reprotoxisch	 Incompleet >	

Toon: 

 1 ... 3 4 5 6 7 ... 9 

Welke onderwerpen?

- Arbozorg- en organisatie van de arbeid
- Inrichting arbeidsplaatsen
- Gevaarlijke stoffen en biologische agentia
- Fysieke belasting
- Fysische factoren (o.a. klimaat, geluid, trillingen)
- Arbeidsmiddelen
- PBM / V&G signalering

Welke onderwerpen?

- Arbowet en AB hst. 2: Arbozorg en –organisatie van de arbeid
- AB hst. 3: Inrichting arbeidsplaatsen
- AB hst. 4: Gevaarlijke stoffen en biologische agentia
- AB hst. 5: Fysieke belasting
- AB hst. 6: Fysische factoren (o.a. klimaat, geluid en trillingen)
- AB hst. 7: Arbeidsmiddelen
- AB hst. 8: PBM / V&G signalering

Nadere inventarisatieverplichtingen

- Kinderen/jeugdigen (<18 jaar) en zwangeren
- Gevaarlijke en kankerverwekkende stoffen
- Lasrook
- ...

Check processen 1 - Algemene vragen

Welke lasprocessen komen voor in 1?

Belangrijk: heeft u een inschakelduur boven de 35% (=2,8 uur dus 168 minuten)? Dan kunt u deze Verbetercheck niet toepassen. Neem contact op met een Verbetercoach voor advies.

 [Wat is inschakelduur en hoe bereken ik het?](#)

 [Wat is Duplex RVS?](#)

Ongelegeerd - TIG hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
Ongelegeerd - TIG aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
Ongelegeerd - MIG/MAG massieve draad hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
Ongelegeerd - MIG/MAG massieve draad aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
Ongelegeerd - MIG/MAG gevulde draad of elektrode hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
Ongelegeerd - MIG/MAG gevulde draad of elektrode aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
Ongelegeerd - Onder poeder	<input type="checkbox"/>

Check van 5
Lasrook

1 KIES

2 INVENTARISEER

3 CHECK

4 SIGNALEER

5 VERBETER

RVS - TIG hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
RVS - TIG aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
RVS - MIG/MAG massieve draad hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
RVS - MIG/MAG massieve draad aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
RVS - MIG/MAG gevulde draad of elektrode hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
RVS - MIG/MAG gevulde draad of elektrode aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
Duplex RVS - TIG hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
Duplex RVS - TIG aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
Duplex RVS - MIG/MAG massieve draad hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
Duplex RVS - MIG/MAG massieve draad aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
Duplex RVS - MIG/MAG gevulde draad of elektrode hechten (inschakelduur < 15%)	<input type="checkbox"/>
Duplex RVS - MIG/MAG gevulde draad of elektrode aflassen (inschakelduur > 15%)	<input type="checkbox"/>
Er komen in deze ruimte geen lasprocessen voor	<input type="checkbox"/>

Check processen 1 - Algemene vragen

Welke snijprocessen komen voor in 1?

Belangrijk: heeft u een inschakelduur boven de 35% (=2,8 uur dus 168 minuten)? Dan kunt u deze Verbetercheck niet toepassen. Neem contact op met een Verbetercoach voor advies.

 [Wat is inschakelduur en hoe bereken ik het?](#)

- | | |
|---|--------------------------|
| Plasma- en autogeen snijden (handmatig) met inschakelduur < 15% | <input type="checkbox"/> |
| Plasma- en autogeen snijden (handmatig) met inschakelduur > 15% | <input type="checkbox"/> |
| Plasma- en autogeen snijden (mach.) met inschakelduur < 15% | <input type="checkbox"/> |
| Plasma- en autogeen snijden (mach.) met inschakelduur > 15% | <input type="checkbox"/> |
| Plasmasnijden onder water met inschakelduur < 15% | <input type="checkbox"/> |
| Plasmasnijden onder water met inschakelduur > 15% | <input type="checkbox"/> |

Ok, verder

Nadere inventarisatieverplichtingen

- Kinderen/jeugdigen (<18 jaar) en zwangeren
- Gevaarlijke en kankerverwekkende stoffen
- Lasrook
- Fysieke belasting
- Beeldschermen
- Machineveiligheid
- Geluid
- EMV
- Persoonlijke beschermingsmiddelen
- Trillingen
- Atex
- Psychosociale aspecten (PSA)

Valkuilen

- Globaal of uitgebreid
- Door veelheid aan knelpunten sneeuwen de echte punten onder
- Onvoldoende deskundigheid arbodienst
- Plan van aanpak: let op, niet teveel hooi op je vork!
- Waar liggen de grenzen van de Arbowet?
- Wanneer herhalen? VCA eens in de drie jaar!

Rol van 5xbeter?

Uitwerking van de risico's: nadere inventarisatieverplichtingen

Verbeterchecks 5xbeter

- Gevaarlijke en kankerverwekkende stoffen
- Lasrook
- Fysieke belasting
- Machineveiligheid
- Geluid
- Valgevaar

+ ondersteuning door verbetercoaches!

Plan van aanpak

- Onderwerpen die onvoldoende beheerst zijn
- Op basis risicobeoordeling (Risico = Kans x Effect of wettelijke verplichting)
- *Neem hier ook de uitkomsten van de VBC's in mee!*

Plan van aanpak

- Arbeidshygiënische strategie toepassing bij de oplossingen
 1. Bronaanpak / substitutie
 2. Technische maatregelen
 3. Collectieve / organisatorische maatregelen
 4. Persoonlijke beschermingsmiddelen



Plan van aanpak

- Onderwerp
 - Te ondernemen actie (SMART)
 - Eventuele kosten
 - Planning verantwoordelijke
-
- Wie is verantwoordelijk voor de uitvoering?

Plan van aanpak

Risico	Actie	Prio	Kosten	Verantwoordelijke	Planning	Stand van zaken
Blootstelling Gevaarlijke stoffen	Opstellen register VBC GS 5xbeter	1	Tijd	Preventiemedewerker: Kees Magazijn: Henk	Q4 2023	Eerst naar het event en een afspraak maken met VBCo
	Blootstellingsbeoordeling uitvoeren	1	Tijd	Preventiemedewerker: Kees 5xbeter: Pim	Q1 2024	Afspraak met Pim gemaakt
	Vervangen CM producten	2	Tijd	Afdeling Inkoop: Marco	Q2 2024	
	Opslag conform PGS 15	2	Tijd	Magazijn: Henk	Q3 2024	
.....						

Wettelijke taken preventiemedewerker

- Risico-inventarisatie en -evaluatie (opstellen of meewerken aan)
 - Samenwerken / adviseren OR / personeelsvertegenwoordiging
 - Uitvoeren / meewerken aan uitvoering plan van aanpak van de RIE
 - Samenwerking met / advisering van externe arbodienstverleners
-
- Hoe ziet profiel preventiemedewerker eruit?

Competentieprofiel preventiemedewerker

-

Competentieprofiel preventiemedewerker

- DOM / LUI (+ dakloos)
- Spin in het web

Toetsing RIE

Nieuw certificeringsstelsel kerndeskundigen

- Bedrijfsarts
 - Arbeidshygiënist
 - Hoger veiligheidskundige
 - Arbeids- en organisatiedeskundige
-
- Systeemoets
 - Scope toets

Tabel 2: Scope van certificering

Expertise	A&O	AH	HVK
Hoofd- en deelrisico's (aard, mate, duur blootstelling, risicobeperkende maatregelen, grenswaarden en relevante normen) ¹	ja/nee ²	ja/nee	ja/nee
1. Psychosociale arbeidsbelasting, waaronder:			
a. Werkdruk	X		
b. Pesten, seksuele intimidatie, agressie en geweld	X		
c. Discriminatie	X		
d. Inhoud en organisatie van de arbeid	X		
2. Gevaarlijke stoffen, waaronder:			
a. Gezondheidsrisico's (o.a. carcinogene, mutagene, reprotoxische en sensibiliserende stoffen; procesemissies)		X	
b. Veiligheidsrisico's (brand, explosie en zware ongevallen, opslag)			X
3. Biologische agentia, waaronder:			
a. Micro-organismen (bacteriën, schimmels, virussen, parasieten; infectieuze agentia, toxinen, allergenen)		X	
4. Fysische factoren, waaronder:			
a. Klimaat (hoge en lage temperaturen, luchtverversing, luchtvochtigheid, tocht)		X	
b. Straling (ioniserende straling, niet-ioniserende straling, uv-straling, kunstmatige optische straling)		X	
c. Verlichting, daglicht		X	X
d. Schadelijk/hinderlijk geluid		X	X
e. Trillingen en schokken		X	X
f. Werken onder overdruk		X	X
5. Werk- en rusttijden, waaronder:			
a. Werk- en rusttijden	X		
b. Ploegendienst	X		
c. Nachtarbeid	X		
6. Arbeidsmiddelen en arbeidsplaatsen, waaronder:			

Expertise	A&O	AH	HVK
Hoofd- en deelrisico's (aard, mate, duur blootstelling, risicobeperkende maatregelen, grenswaarden en relevante normen) ¹	ja/nee ²	ja/nee	ja/nee
a. Arbeidsmiddelen: geschiktheid, beschikbaarheid, bevoegd gebruik, keuringen en onderhoud			X
b. Inrichting arbeidsplaatsen, zoals eisen voor werkruimten, orde en netheid, beveiligingen, veiligheids- en gezondheidssignalering, bewegingsruimte en werken op hoogte; Voorzieningen in noodsituaties, zoals noodstopvoorzieningen, blusmiddelen, vluchtwegen en nooduitgangen			X
c. Persoonlijke beschermingsmiddelen: noodzaak, geschiktheid, keuringen en onderhoud		X	X
7. Fysieke belasting, waaronder:			
a. Fysieke onderbelasting (weinig beweging, lang zitten of staan)		X	
b. Fysieke overbelasting (tillen, dragen, duwen, trekken, repeterende bewegingen, ongunstige houdingen)		X	
c. Beeldschermwerk		X	
8. Bijzondere categorieën werknemers die mogelijk extra risico lopen, waaronder:			
a. Uitzendkrachten, stagiaires, vrijwilligers, anderstaligen, andere personen/derden (zoals bezoekers en voorbijgangers)	X	X	X
b. Zwangeren, jeugdigen, werknemers met een beperking/gedeeltelijk arbeidsongeschikt	X	X	X
c. Werkers die plaats- en tijdonafhankelijk werken	X	X	X

¹ De hoofd- en deelrisico's zijn aangegeven met een cijfer, de deelrisico's met een letter.

² X=ja

ARIE

- Aanvullende voorschriften risico-inventarisatie en -evaluatie (ARIE-regeling).
- Opslag grote hoeveelheden gevaarlijke stoffen [Rekenhulp | Vereniging ION \(vereniging-ion.nl\)](#)
- ARIE bedrijf: Melden bij NLA, preventiebeleid opstellen, V-beheerssysteem opzetten

<https://wetten.overheid.nl/BWBR0008587/2023-01-01/#Bijlage1>

Overige hulpmiddelen

Zelfinspectietools van NLA

<https://www.zelfinspectie.nl/>

Gezond en Veilig werk

<https://www.zelfinspectie.nl/zelfinspecties/gezond-en-veilig-werken>

Vragen?

**DEZE WORKSHOP IS
AANGEBODEN DOOR**



koninklijke
metaalunie

FME  **POWERED
BY DUTCH
TECHNOLOGY**

FNV
Metaal

cnv Vakmensen

De Unie

SAFETY ON POLE POSITION

POWERED BY: 5XBETER

